



САСв
Ростехнадзора



Эта территория зовется «Акватория»

Морские сварщики отличаются от сухопутных – сварщик на корабле окружен группой помощников-учеников, все, что нужно, помощники ему буквально вкладывают в руку

Сергей НЕЧАЕВ,
заместитель
директора
по качеству
ООО «СЗ «АНТЦ
«Энергомонтаж»

За проектом «Северный поток-2» мы следили не по телевизору, а находились непосредственно в гуще событий, на трубоукладочных судах компании Allseas. Нашему аттестационному центру было доверено провести необходимые аттестационные процедуры для морского участка проекта. Компания Allseas – мировой лидер в установке морских платформ и прокладке морских трубопроводов. Работая с ними, мы получили уникальный опыт, которым хотим поделиться.

Для переброски персонала на корабль используется вертолет. Водитель вертолета приветствовал нас словами: «Зря вы так боитесь!», – но мы еще не боялись. «Это совсем не опасно!», – мы насторожились. «Вам дадут специальные костюмы, и вы не утонете», – стало немного страшно. «Постарайтесь получить удовольствие от полета», – и я понял, что придется терпеть. Над морем летели около часа, наслаждаясь великолепными видами на острова Балтийского моря. Но эти защитные костюмы, в которых мы не должны замерзнуть в ледяной воде...

Корабль велик. Быт на корабле оптимизирован. Все каюты двухместные. Мы удивились, когда одну из наших женщин поселили с незнакомым иностранцем. Ну, думаем, Европа... Однако, все проще. Соседи по каюте никогда не встречаются друг с другом и даже могут быть не знакомы, так как работают в противофазе. Заходить в каюту в свое рабочее время запрещено. Все предметы обстановки, включая держатели туалетной бумаги, в двух одинаковых экземплярах. Поводы для конфликтов минимизированы, что в долгом плавании крайне важно.

Все улыбаются и приветствуют незнакомых, а еще отлично кормят. Какой уж тут стресс.

Морские сварщики отличаются от сухопутных. Сварщик на корабле окружен группой помощников-учеников. Все, что нужно, помощники ему буквально вкладывают в руку. За аттестацией наблюдают представители всех заинтересованных сторон: заказчики, подрядчики, надзорные организации. Сварщик сосредоточен, когда необходимо – быстр, но не тороплив. Узкая специализация несколько ограничивает сварочный кругозор, но он профессионал, его движения точны и уверенны. Фото на фоне выполненного контрольного соединения вызывает неизменную радость и улыбки.

На корабле царит сварочный интернационал. Много представителей Юго-Восточной Азии, разговорчивые китайцы, вальяжные испанцы, суровые британцы. Все общаются по-английски. Технология автоматической сварки отработана и доведена практически до совершенства. При выполнении ручной сварки изредка случаются дефекты, но участие ручных и частично механизированных способов сварки в проекте крайне ограничено – они применяются исключительно в ремонтных технологиях. Ультразвуковой контроль сварных соединений проводится в автоматическом режиме с применением сложных контрольно-программных комплексов. Оперативный ремонт на морском дне практически невозможен. Контроль качества при этом становится важнейшей и наиболее ответственной процедурой в строительстве газопровода. Здесь вопросы затрат на оборудование отходят на второй план.

Аттестация сварочных материалов и технологий проводилась в портах Франции, Италии, Испании, Голландии. Мы научились без калькулятора переводить евро в рубли и обратно, а также оценили красоту прибрежных европейских городов. Европа оказалась весьма компактной и доступной из нашего «окна», прорубленного Петром. Известие, что на следующей неделе нужно быть в Дюнкерке или Равенне уже не вызывало у нас особых волнений.

«Территория качества» расширялась, и достигла американского побережья. Аттестация сварочного оборудования проводилась во время морского перехода через Атлантический океан. Логистика проекта интересна: перелет специалистов в Гавану, далее на Багамские остро-



ва. Именно там была назначена посадка наших специалистов на борт. Однако сработал бермудский треугольник (он там рядом), и корабль задержался на 2 недели. На Багамских островах наша аттестационная комиссия жгла костры на берегу и вспоминала Сочи. Когда терпение и деньги подходили к концу, на горизонте наконец показались «алые паруса». наших сварочных робинзонов подняли на борт, и корабль отправился в открытое море. Шторма и соленые волны, «ревущие сороковые» и коварные саргассы не смогли помешать аттестационным процедурам. По прибытии к родным финским берегам сварочное оборудование было испытано и аттестовано.

Отдельная тема – разрушающий контроль. Не специалисту трудно понять, зачем бруски металла помещают в нехорошую жидкость и только через месяц извлекают и исследуют. Коррозионные испытания продолжительны и трудоемки. «Северный поток-2» лежит на морском дне и, заявляем ответственно: «Не заржавеет!».

Враждебные вихри веяли над проектом: санкции, угрозы обхода «чужих» территориальных вод, негативный политический фон. Однако магистральный газопровод построен. Гигант-трубоукладчик Pioneer Spirit пополняет на Тенерифе запасы продовольствия и пресной воды, а я пишу эти строки в центре Санкт-Петербурга. Но когда за окном на помойке кричат чайки, мне вспоминается наше плавание. Ходят слухи про «Северный поток-3». Может быть, и мы выйдем в это море еще раз.

Аттестация сварочных материалов и технологий проводилась в портах Франции, Италии, Испании и Голландии, сварочного оборудования – во время морского перехода через Атлантический океан



ООО «СЗ АНТЦ
«Энергомонтаж»
191144
Санкт-Петербург,
ул. 5-я Советская, 44
Тел. + 7 (812) 274-88-47,
245-69-64
Факс + 7 (812) 274-62-64
E-mail:
mail@antcszem.ru
www.antcszem.ru