

## Акт проверки готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки

а так же наличия у организации-заявителя технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров для выполнения сварочных работ по технологии, заявляемой на производственную аттестацию

№ п/п	Проверяемый показатель	Подтверждающий документ	Результат проверки
<b>Обязательные критерии</b>			
1	Наличие службы организации сварочных работ	Приказ о создании службы структура службы*	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет
2	Наличие специалистов сварочного производства, аттестованных на руководство и технический контроль за проведением сварочных работ по группам технических устройств, указанным в заявке	Список специалистов с номерами аттестационных удостоверений*	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет/ <input type="checkbox"/> не в полном объеме
3	Наличие сварщиков, аттестованных по способам сварки, указанным в заявляемой технологии сварки	Список сварщиков с номерами аттестационных удостоверений*	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет/ <input type="checkbox"/> не в полном объеме
4	Наличие сварочного оборудования (СО), аттестованного в соответствии с РД 03-614-03 на способы сварки, указанные в заявляемой технологии сварки	Перечень СО *, Свидетельства об аттестации*	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет/ <input type="checkbox"/> не в полном объеме
5	Наличие службы (графика) по обслуживанию сварочного оборудования	Приказ о создании службы или действующий график обслуживания	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет
6	Наличие вспомогательного оборудования: – для подготовки и сборки свариваемых элементов; – для подогрева свариваемых элементов, термической обработки	Перечень вспомогательного оборудования*	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет/ <input type="checkbox"/> не в полном объеме
7	Наличие сварочных материалов, аттестованных в соответствии с РД 03-613-03 на способы сварки, указанные в заявляемой технологии сварки	Перечень сварочных материалов*, Свидетельства НАКС об аттестации*	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет/ <input type="checkbox"/> не в полном объеме
8	Соблюдение условий хранения, учета и выдачи сварочных материалов	Журналы учёта, выдачи сварочных материалов	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет
9	Наличие инструментов и приборов для операционного контроля подготовительных, сборочных, сварочных работ	Перечень инструментов и приборов	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет/ <input type="checkbox"/> не в полном объеме
10	Наличие нормативных документов по сварке и контролю качества сварных соединений, регламентирующих применение заявляемой технологии сварки	Перечень НД с указанием обозначения и наименования*	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет/ <input type="checkbox"/> не в полном объеме
11	Наличие производственно-технологической документации по сварке (ПТД) и контролю качества сварных соединений по заявляемой технологии сварки	Перечень зарегистрированных и утвержденных документов*	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет/ <input type="checkbox"/> не в полном объеме
12	Наличие и ведение исполнительной документации при производстве сварочных работ	Журнал сварочных работ	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет
<b>Дополнительные критерии</b>			
13	Наличие собственной лаборатории неразрушающего контроля качества сварных соединений	Свидетельство об аттестации (паспорт) ЛНК	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет
14	Наличие собственной испытательной лаборатории, выполняющей разрушающие и другие виды испытаний	Свидетельство об аккредитации (паспорт) ИЛ	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет
15	Наличие оборудования (станков) для изготовления образцов для механических испытаний	Перечень оборудования (станков)	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет
16	Наличие системы менеджмента качества (СМК) сварочного производства или общей системы менеджмента качества	Сертификат, Перечень основных документов СМК	<input type="checkbox"/> Есть/ <input type="checkbox"/> нет
* - документ (или его копия) прилагается			

**Выводы:** Порядок организации сварочных работ, материальная база, технические средства, состав специалистов сварочного производства, документы методического обеспечения проведения сварочных работ в обеспечивают / (не обеспечивают) возможность выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки.

Председатель комиссии \_\_\_\_\_

Член комиссии \_\_\_\_\_