

**Акт проверки наличия у организации-заявителя технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров для выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки.**

№ п./п.	Проверяемый показатель	Подтверждающий документ*	Результат проверки
<b>Обязательные критерии</b>			
1.	Наличие подразделения по сварке или ответственного за выполнение сварочных работ.	Приказ о создании подразделения (руководителя службы). Структура службы.	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет
2.	Наличие оформленных трудовых отношений со специалистами сварочного производства II, III уровней, аттестованных по группам технических устройств, указанным в заявке.	Список специалистов с номерами аттестационных удостоверений	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет / <input type="checkbox"/> не в полном объеме
3.	Соответствие должностных обязанностей специалистов сварочного производства функционалу подразделения по сварке организации.	Должностные инструкции, положение о сварочном подразделении или иной документ, определяющий функционал подразделения	<input type="checkbox"/> соответствует/ <input type="checkbox"/> не соответствует
4.	Наличие оформленных трудовых отношений со сварщиками, аттестованными по способам сварки, указанным в заявке.	Список сварщиков с номерами аттестационных удостоверений, трудовые договоры (трудовые книжки)	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет / <input type="checkbox"/> не в полном объеме
5.	Обеспеченность сварщиков необходимым инструментом инвентарем, спецодеждой, СИЗ	Операционные и технологические карты, внешний вид сварщиков	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет / <input type="checkbox"/> не в полном объеме
6.	Наличие в организации собственного или арендованного сварочного оборудования (СО), аттестованного в соответствии с РД 03-614-03 на способы сварки, указанные в заявке.	Документы, подтверждающие правообладание СО.	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет / <input type="checkbox"/> не в полном объеме
7.	Наличие источника электроэнергии требуемой мощности (точек подключения СО к сети питания) для питания сварочного оборудования	Паспорт на СО. Документы подтверждающие возможность подключения СО к сети питания с требуемыми характеристиками.	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет
8.	Наличие в организации аттестованных в установленном порядке специалистов, ответственных за исполнение требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности	Приказы о назначении ответственных, удостоверения, протоколы аттестации.	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет / <input type="checkbox"/> не в полном объеме
9.	Наличие подразделения или ответственного по обслуживанию и ремонту сварочного оборудования или договора со специализированной организацией.	Приказ о создании или о назначении ответственного, положение о подразделении или договор.	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет
10.	Наличие у организации системы учета, обслуживания и ремонта СО	Журналы учета состояния СО, графики обслуживания.	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет
11.	Наличие вспомогательного оборудования: <ul style="list-style-type: none"> <li>• для подготовки и сборки свариваемых элементов;</li> <li>• для подогрева свариваемых элементов, термической обработки</li> </ul>	Документы подтверждающие правообладание.	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет / <input type="checkbox"/> не в полном объеме
12.	Наличие сварочных материалов, аттестованных в соответствии с РД 03-613-03 на способы сварки, указанные в заявке	Перечень сварочных материалов, Свидетельства НАКС об аттестации	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет / <input type="checkbox"/> не в полном объеме
13.	Соблюдение порядка обращения со сварочными материалами	Журналы учёта, выдачи сварочных материалов, журналы прокатки, условия хранения	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет
14.	Наличие инструментов и приборов для операционного контроля подготовительных, сборочных, сварочных работ по заявляемой технологии.	Перечень инструментов и приборов	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет / <input type="checkbox"/> не в полном объеме
15.	Порядок организации сварочных работ и контроля соблюдения технологии сварки	Наличие специалистов строительного контроля и службы ОТК. Наличие специалистов сварочного производства аттестованных на II и выше уровни профессиональной подготовки, выполняющих руководство сварочными работами. Документы, регламентирующие организацию контроля за сварочными работами	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет
16.	Наличие на месте производства сварочных работ организационной документации, регламентирующей выполнение сварочных работ и работ по контролю качества сварных соединений.**	План производства работ с разделами по сварке, план организации строительства, приказы о формировании бригад и т.п.	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет / <input type="checkbox"/> не в полном объеме
17.	Наличие на месте производства сварочных работ производственно-технологической документации регламентирующей выполнение сварочных работ и работ по контролю и контролю качества сварных соединений.**	Технологические инструкции, маршрутные и операционные карты сварки и операционного контроля и т.д.	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет / <input type="checkbox"/> не в полном объеме

18.	Наличие и ведение исполнительной документации при производстве сварочных работ**	Журнал сварочных работ, журнал контроля качества сварных соединений, исполнительные схемы, документы подтверждающие устранение предписаний надзорных органов и т.п.	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет		
<b>Дополнительные критерии</b>					
19.	Наличие собственной лаборатории неразрушающего контроля качества сварных соединений	Свидетельство об аттестации (паспорт) ЛНК	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет		
20.	Наличие собственной испытательной лаборатории, выполняющей разрушающие и другие виды испытаний	Свидетельство об аккредитации (паспорт) ИЛ	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет		
21.	Наличие оборудования (станков) для изготовления образцов для механических испытаний	Перечень оборудования (станков)	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет		
22.	Наличие системы менеджмента качества (СМК) сварочного производства или общей системы менеджмента качества	Сертификат, Перечень основных документов СМК	<input type="checkbox"/> есть/ <input type="checkbox"/> нет		
* - копию подтверждающего документа следует прикладывать в случаях выявления несоответствий					
** - если сварочные работы выполняют при проверке					
Дата проведения проверки «___» 20__ г					
Адрес (место) проведения проверки:					
<b>Выводы:</b> Порядок организации сварочных работ, материальная база, технические средства, состав специалистов сварочного производства, документы методического обеспечения проведения сварочных работ в					
		обеспечивают	<input type="checkbox"/>	не обеспечивают	<input type="checkbox"/>
возможность выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки					

Председатель аттестационной комиссии:

\_\_\_\_\_ Рудко Т.Н.  
(подпись)

Члены комиссии:

\_\_\_\_\_ Бойков Д.И.  
(подпись)

Ознакомлен:

ФИО, должность и подпись аттестованного специалиста сварочного производства заявителя