

Акт № _____ от _____
**проверки технических, организационных и квалификационных возможностей
 организации-заявителя для выполнения сварочных работ
 по заявляемой технологии сварки**

Наименование организации _____
 (или филиала (обособленного
 подразделения)) _____
 Место проведения _____

Показатели и документы для проверки технических, организационных и квалификационных возможностей организации:

№ п/п	Проверяемый показатель	Подтверждающий документ*	Результат проверки
1	Наличие подразделения по сварке или ответственного за выполнение сварочных работ	Приказ о создании подразделения (назначении руководителя). Структура службы	Есть/нет
2	Наличие оформленных трудовых отношений со специалистами сварочного производства II, III уровней, с областью аттестации, соответствующей заявленной технологии сварки	Список специалистов с номерами аттестационных удостоверений, трудовые договоры (трудовые книжки)	Есть/нет
3	Соответствие должностных обязанностей специалистов сварочного производства функционалу подразделения по сварке организации	Должностные инструкции, положение о сварочном подразделении или иной документ, определяющий функционал подразделения (руководителя) по сварке	Соотв. / не соотв.
4	Наличие оформленных трудовых отношений со сварщиками, аттестованными с областью аттестации, соответствующей заявленной технологии сварки	Список сварщиков с номерами аттестационных удостоверений, трудовые договоры (трудовые книжки)	Есть/нет
5	Наличие в организации собственного или арендованного СО, аттестованного в соответствии с РД 03-614-03 с областью аттестации, соответствующей заявленной технологии сварки	Документы, подтверждающие правообладание СО. Свидетельства об аттестации	Есть/нет
6	Наличие источника электроэнергии требуемой мощности (точек подключения СО к сети питания) для питания сварочного оборудования	Паспорт на СО. Документы, подтверждающие возможность подключения СО к сети питания с требуемыми характеристиками	Есть/нет
7	Наличие в организации аттестованных в установленном порядке специалистов, ответственных за исполнение требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности	Приказы о назначении ответственных, удостоверения, протоколы аттестации	Есть/нет

8	Наличие подразделения или ответственного по обслуживанию и ремонту СО или договора со специализированной организацией	Приказ о создании или о назначении ответственного, положение о подразделении или договор	Есть/нет
9	Наличие у организации системы учета, обслуживания и ремонта СО	Журналы учета состояния СО, графики обслуживания	Есть/нет
10	Наличие вспомогательного оборудования по заявляемой технологии: – для подготовки и сборки свариваемых элементов; – для подогрева свариваемых элементов, термической обработки	Документы, подтверждающие правообладание	Есть/нет
11	Наличие сварочных материалов, аттестованных в соответствии с РД 03 613-03 или СТО НАКС 2.7 с областью аттестации, соответствующей заявленной технологии сварки	Перечень сварочных материалов, Свидетельства об аттестации	Есть/нет
12	Соблюдение порядка обращения со сварочными материалами	Журналы учёта, выдачи сварочных материалов, журналы проковки, условия хранения	Есть/нет
13	Наличие инструментов и приборов для операционного контроля подготовительных, сборочных, сварочных работ по заявляемой технологии	Перечень инструментов и приборов. Документы, подтверждающие правообладание	Есть/нет
14	Порядок организации сварочных работ и контроля соблюдения технологии сварки	Наличие специалистов строительного контроля или службы ОТК. Наличие специалистов сварочного производства аттестованных на II-й и выше уровни профессиональной подготовки, выполняющих руководство сварочными работами. Документы, регламентирующие организацию контроля за сварочными работами	Есть/нет
15	Организация выполнения контроля качества сварных соединений в соответствии с ПТД по заявленной технологии (собственная лаборатория, сторонняя организация)	Свидетельства об аккредитации (паспорта)	Есть/нет
* Копию подтверждающего документа прикладывают в случае выявления несоответствий.			

Дата проведения повторной проверки технических, организационных и квалификационных возможностей организации после устранения несоответствий (если требуется) _____

При повторной проверке технических, организационных и квалификационных возможностей организации устранены несоответствия, приведенные в пунктах акта (если требуется) _____

Результаты проверки технических, организационных и квалификационных возможностей организации (филиала (обособленного подразделения)) _____ для выполнения сварочных работ по технологии сварки: _____

Аттестационная комиссия

Председатель комиссии:

Члены аттестационной комиссии:

Ознакомлен:

(подпись уполномоченного
представителя заявителя)